NOTRE EXPERTISE LH_2

Nos solutions technologiques pour un monde décarboné.

HYDROGÈNE LIQUIDE

Absolut Hydrogen vous propose une gamme de solutions technologiques variées qui s'adaptent à vos besoins : **liquéfaction, stockage, transport d'énergie, reliquéfaction...**

L'hydrogène liquide permettra de passer à un transport énergétique plus durable et à un secteur de la mobilité sans émissions.

Accès à l'hydrogène liquide :

+ **Offre une plus grande autonomie**
+ **Permet la production et l'utilisation d'énergie sur place**
+ **Améliore la densité de stockage pour les infrastructures**
+ **Facilite le transport de l'hydrogène**

2024 - Limited Distribution - Copy Strictly Prohibited | Ne pas jeter sur la voie publique

GROUPE ABSOLUT

et ses filiales :

absolut-hydrogen.com | contact@absolut-hydrogen.com | 2, rue des murailles, 38170 Seyssinet-Pariset, FR(adresse actuelle) | 3, avenue Raymond Chanas, 38320 Eybens, FR (future adresse dès Avril 2024).

NOS EXPERTISES DANS LES DOMAINES DE L'ÉN

STOCKAGE

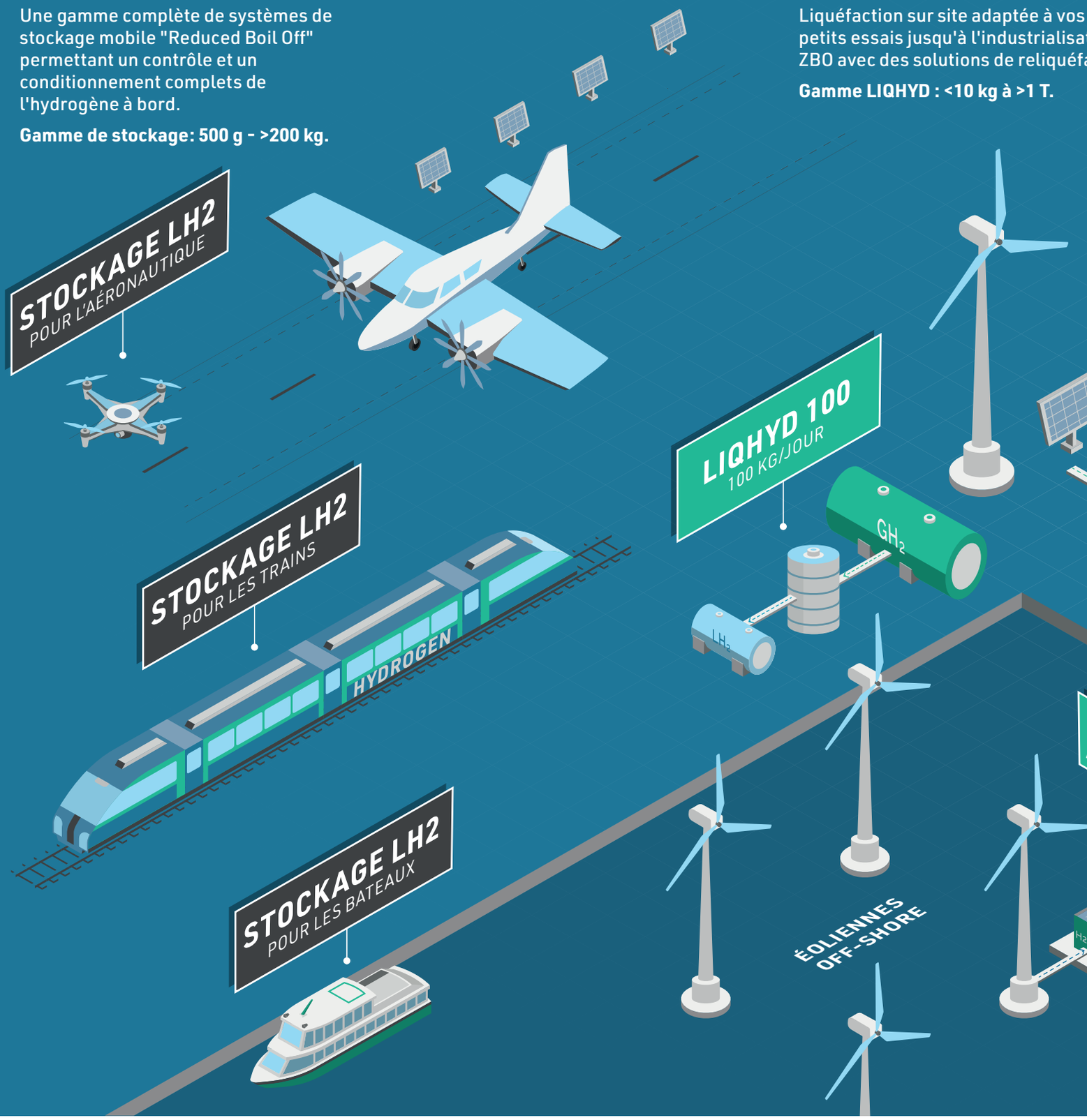
Une gamme complète de systèmes de stockage mobile "Reduced Boil Off" permettant un contrôle et un conditionnement complets de l'hydrogène à bord.

Gamme de stockage: 500 g - >200 kg.

LIQUEFACT

Liquéfaction sur site adaptée à vos
petits essais jusqu'à l'industrialisa
ZBO avec des solutions de reliquéfa

Gamme LIQHYD : <10 kg à >1 T.



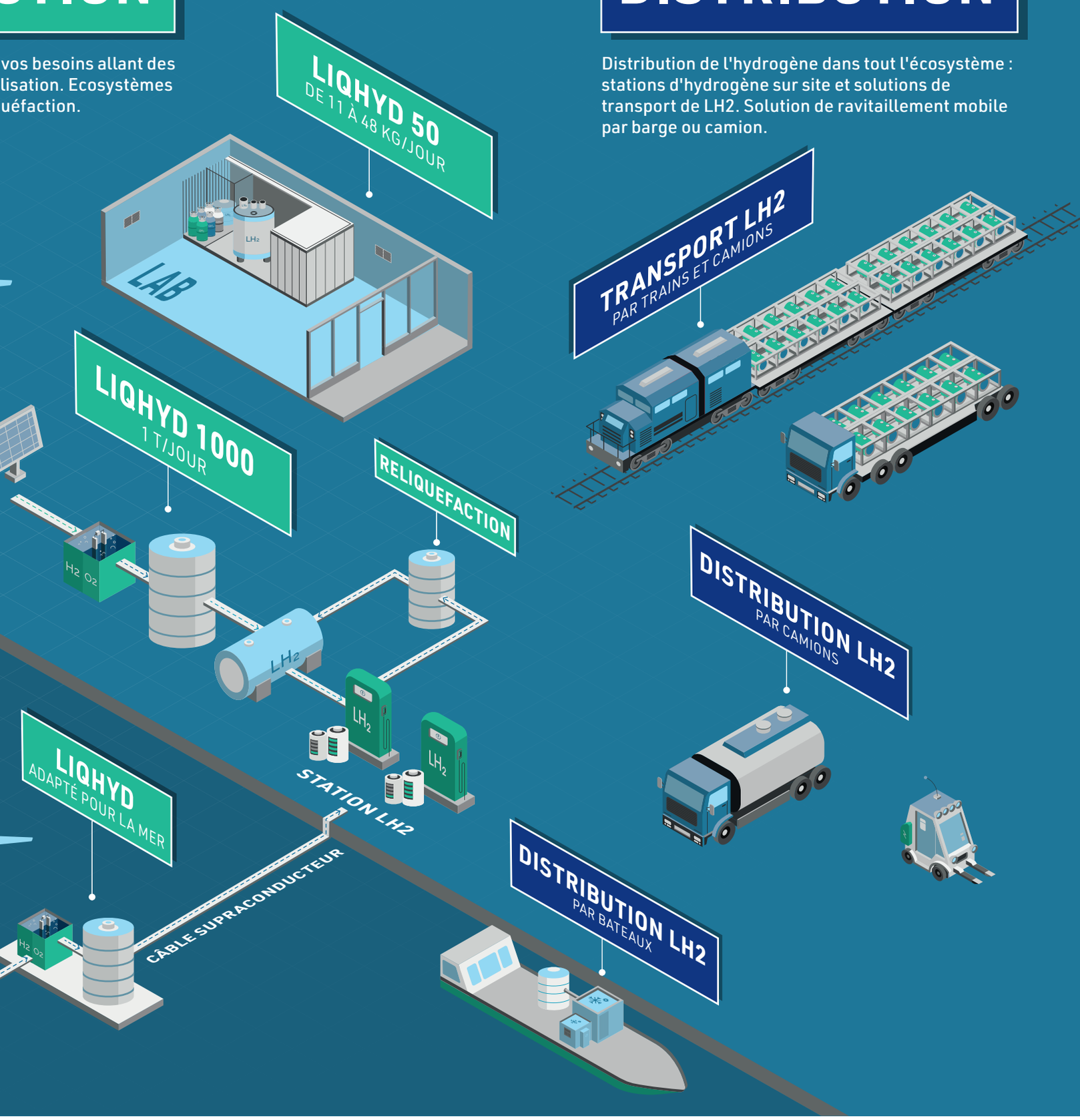
NERGIE ET DE LA MOBILITÉ

CTION

vos besoins allant des
lisation. Ecosystèmes
uéfaction.

DISTRIBUTION

Distribution de l'hydrogène dans tout l'écosystème : stations d'hydrogène sur site et solutions de transport de LH2. Solution de ravitaillement mobile par barge ou camion.



NOTRE GAMME DE LIQUÉFACTEURS LIQHYD :

LIQHYD 50 : DE 11 À 48 KG/JOUR

Idéal pour les tests de prototypes et les installations à petite échelle.

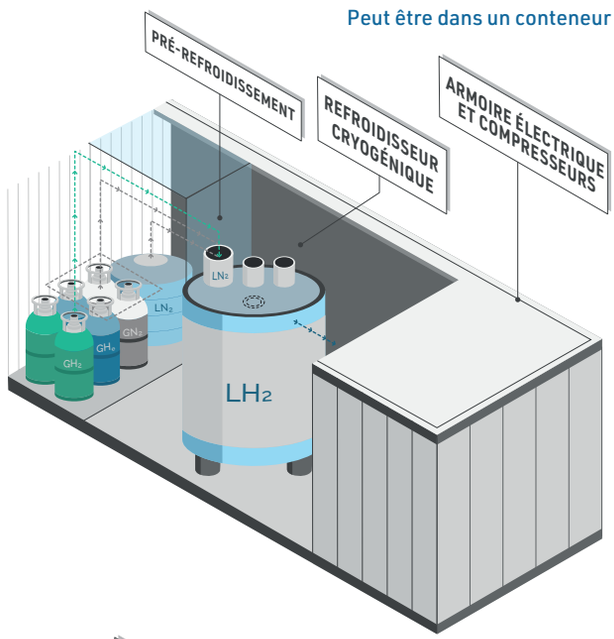
DESCRIPTION

- Encombrement maximal de 15 m².
- Système Plug&Play : facilité d'utilisation, connexions électriques et d'application.
- Panneau d'expansion intégré.
- Cryostat de liquéfaction avec pré-refroidissement à l'azote liquide.
- Commande à distance.
- Sauvegarde électrique pour les exigences de sécurité.
- Unité de pompage du vide.

OPTIONS

- Réservoir de stockage de LH2.
- Ligne de transfert entre le microliquefier et le réservoir de stockage.
- Analyseur du taux de pureté du LH2 à la sortie du liquéfacteur.
- Entretien de l'équipement.
- Possible dans un conteneur (transportable, compact, extérieur, etc.).

Peut être dans un conteneur



LIQHYD 100 : 100 KG/JOUR

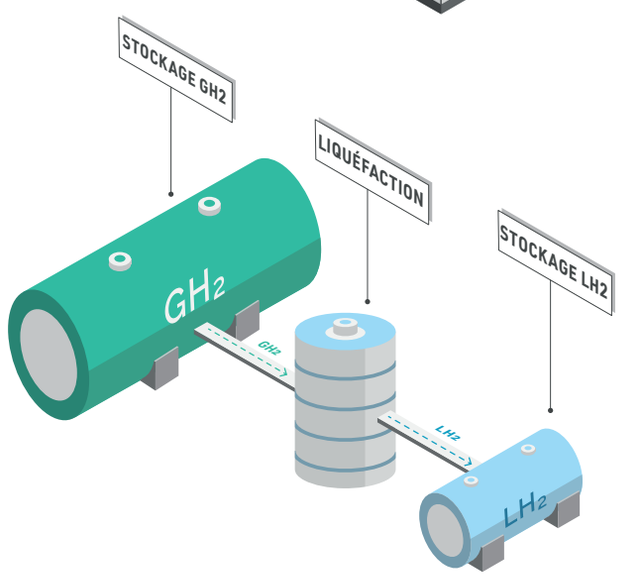
Idéal pour les plateformes de transport, les démonstrateurs et s'adapte aux contraintes logistiques.

DESCRIPTION

- Encombrement maximum de 20m².
- Patin transportable.
- Système Plug&Play : facilité d'utilisation, connexions électriques et d'application.
- Pré-refroidissement par LN2.
- Production entre 30 % et 100 %.
- Cycle Turbo Brayton inversé avec turbomachines développées par *Absolut System.*

OPTIONS

- Réservoir de stockage LH2.
- Ligne de transfert entre le liquéfacteur et le réservoir de stockage.
- Analyseur du taux de pureté du LH2 à la sortie du liquéfacteur.
- Entretien de l'équipement.

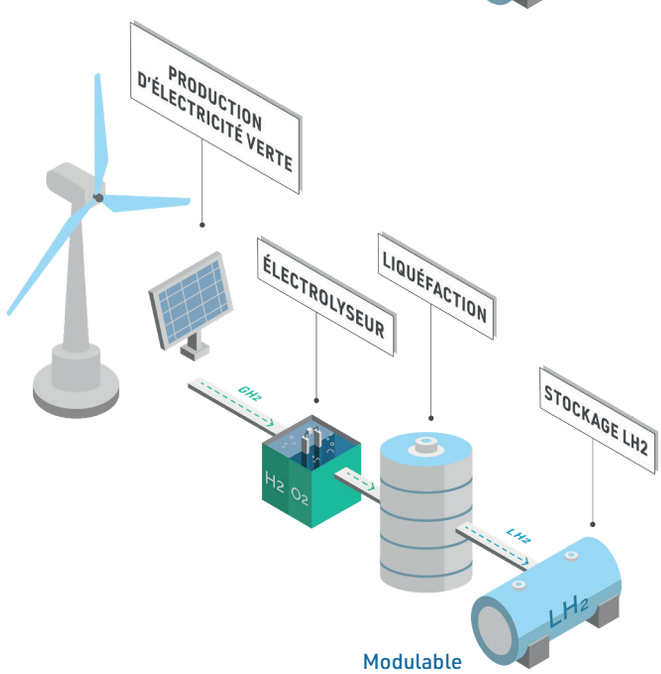


LIQHYD 1000 : >1 T/JOUR

Accès décentralisé à l'énergie permettant un stockage et une production sur site : énergie à la demande.

DESCRIPTION

- Solution locale de liquéfacteur qui convient pour les aérodromes, les plateformes logistiques et les flottes captives.
- Convient aux électrolyseurs de puissances comprises entre 2,5 et 5 Mw.
- Production entre 30% et 100%.
- Consommation électrique spécifique (SEC) : entre 8 et 12 kWh/kg.



Modulable